

XL-APK Serie mit Rundstößel mit 300 mm Ausladung

XL-VKL Serie mit Vierkantstößel mit 300 mm Ausladung

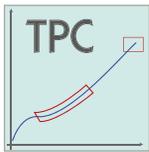


XL-APK 4L

Typ	mit Rundstößel					mit Vierkantstößel		
			XL-APK 4 L	XL-APK 5 L	XL-APK 6 L	XL-VKL 2400-40-300	XL-VKL 3200-40-300	XL-VKL 6000-40-300
Druckkraft		kN	24	32	60	24	32	60
Arbeitshub		mm	40	40	40	40	40	40
Ausladung	A	mm	130	130	150	130	130	150
Ausladung C-Gestell	H	mm	300	300	300	300	300	300
Arbeitshöhe	B	mm	130 - 280	130 - 280	130 - 230	130 - 280	130 - 280	130 - 230
Arbeitshöhe C-Gestell	BB	mm	158	158	190	158	158	190
Tischgröße	CxD	mm	200 x 220	200 x 220	310 x 220	200 x 220	200 x 220	310 x 220
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	14	14	16	14	14	16
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	12 ^{H7} x 30	12 ^{H7} x 30	20 ^{H7} x 34	12 ^{H7} x 30	12 ^{H7} x 30	20 ^{H7} x 34
Stößel Ø / Stößelfläche	F	mm	30	30	40	31 x 31	31 x 31	41 x 41
Luftanschluss			G 3/8"	G3/8"				
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	1,05	1,05	1,65	1,05	1,05	1,65
Platzbedarf	CxG	mm	200 x 560	200 x 560	320 x 610	200 x 560	200 x 560	320 x 610
Ständerhöhe	K	mm	630	630	630	630	630	630
Gewicht		kg	ca. 149	ca. 150	ca. 250	ca. 149	ca. 150	ca. 250

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

Die Extras



Handunterstützte Kniehebel-Druckluftpressen mit Vierkantstößel

Handunterstützte Kniehebelpressen kommen zum Einsatz, wenn bedingt durch die Besonderheit des Werkstücks anfangs nicht beide Hände durch eine Zweihandbedienung gebunden sein können und doch eine große Druckkraft am Ende des Arbeitshubes erreicht werden soll.

Mit den NP handunterstützten Druckluft-Kniehebelpressen kann hier sicher gearbeitet werden: Der Stößel wird über den Handhebel nach unten in die Krafthubposition gebracht und das Werkstück dann über die Handhebelkraft gehalten. Ein Sensor registriert diese Lage. Gleichzeitig kann das Werkstück losgelassen werden und mit der zweiten Hand ein Drucktaster gedrückt werden, der dann den Krafthub auslöst.

Der Krafthub kann nur ausgelöst werden, wenn beide Hände gebunden sind. So wird z.B. beim Loslassen des Handhebels der Stößel durch eine Sicherheitsmechanik angehoben und damit die Teilfreigabe für den Krafthub in der Steuerung zurückgenommen.

Die Länge des pneumatischen Krafthubs der NP handunterstützten Druckluft-Kniehebelpressen und somit die UT Position lässt sich über die serienmäßige Feineinstellung hochpräzise und stufenlos von 0 mm - 6 mm Hublänge einstellen.

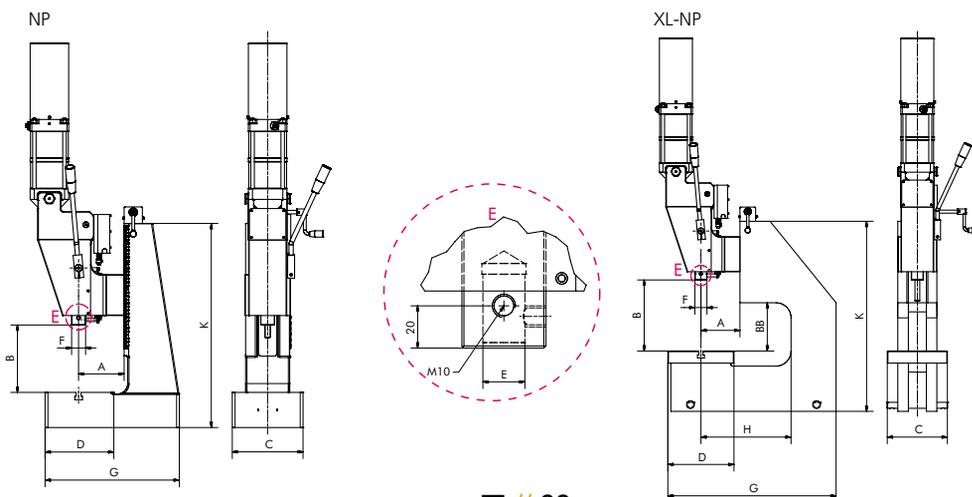
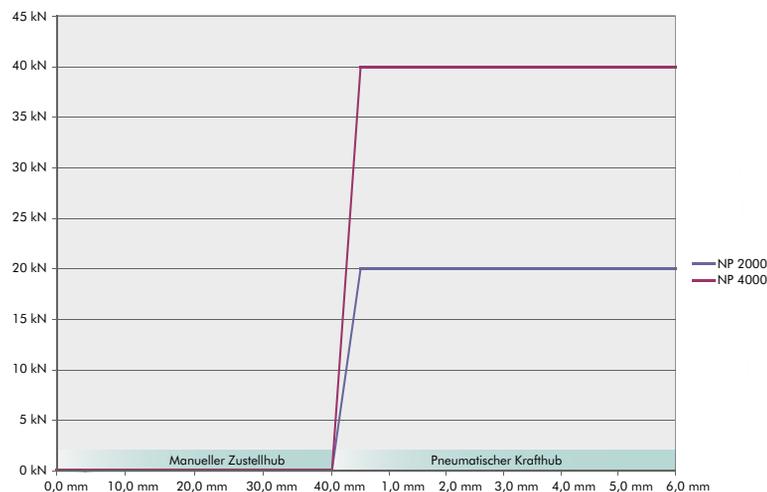
Wegen des speziellen Übersetzungsmechanismus steht der Krafthub konstant über die gesamte eingestellte Krafthublänge zur Verfügung.

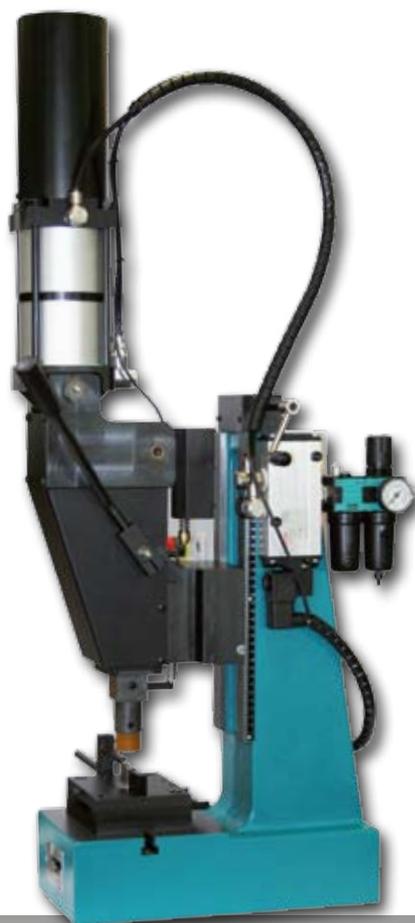


Feineinstellung des pneumatischen Krafthubs

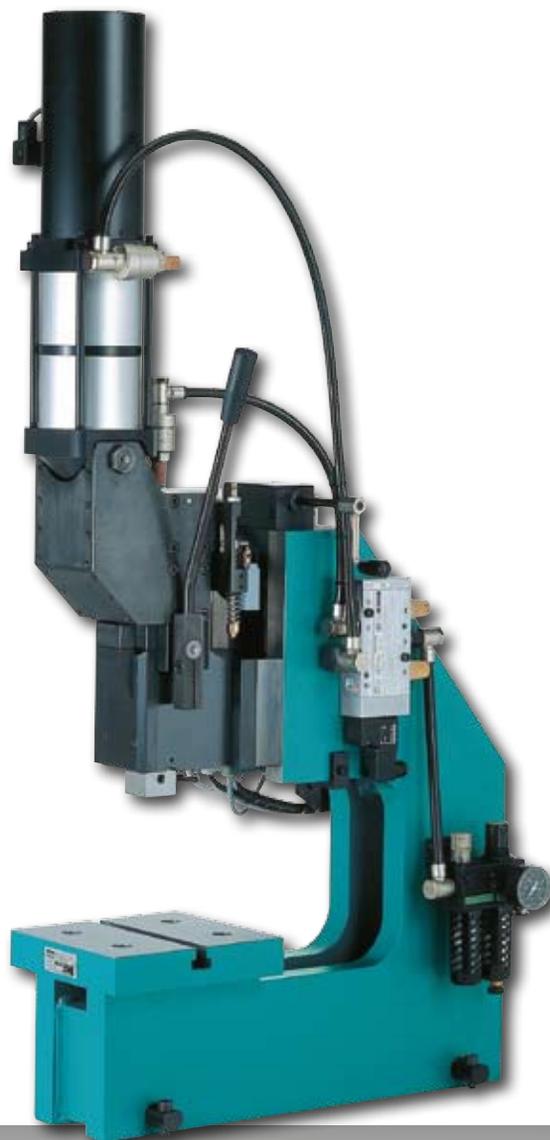


Gesamtaufbau





NP 4000



XL-NP 4000

mit Profilschienen Stanzwerkzeug

Typ			NP 2000	NP 4000	XL-NP 2000	XL-NP 4000
Druckkraft		kN	20	40	20	40
manueller Zustellhub		mm	40	40	40	40
pneumatischer Krafthub		mm	0 - 6	0 - 6	0 - 6	0 - 6
Ausladung	A	mm	130	130	130	130
Ausladung C-Gestell	H	mm	-	-	300	300
Arbeitshöhe	B	mm	58 - 325	58 - 325	125 - 265	125 - 265
Arbeitshöhe C-Gestell	BB	mm	-	-	158	158
Tischgröße	CxD	mm	200 x 190	200 x 190	200 x 220	200 x 220
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	14	14	14	14
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	20 ^{H7} x 25			
Stößelfläche	F	mm	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40
Luftanschluss			G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	0,5	0,75	0,5	0,75
Platzbedarf	CxG	mm	200 x 385	200 x 385	200 x 560	200 x 560
Ständerhöhe	K	mm	580	580	630	630
Gewicht		kg	ca. 95	ca. 96	ca. 135	ca. 136

DA-Serie

DA Pressen sind die konsequente Umsetzung moderner Pressentechnik für direktwirkende Druckluftpressen. Durch ihren modularen Aufbau können genau die für den Anwendungsfall benötigten Baumaße ausgewählt werden. Das Preis/Leistungsverhältnis wird so optimiert. Standard Hublängen von 40 mm bis 120 mm stehen in 20 mm Stufung zur Verfügung. Sonderlängen sind auf Anfrage lieferbar.

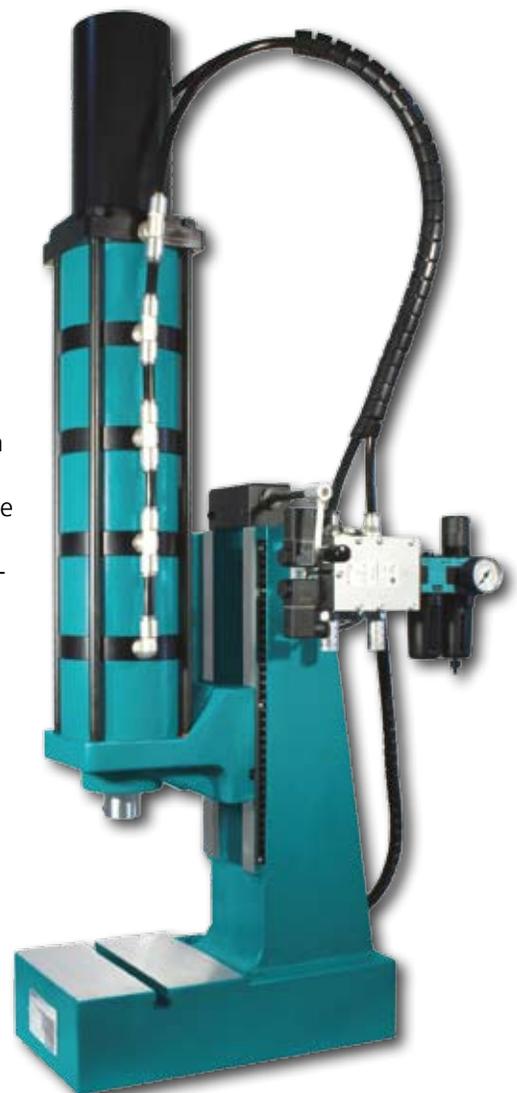
Direktwirkende Druckluftpressen erzeugen ihre Kraft konstant über die gesamte Hublänge. Alle direktwirkenden Druckluftpressen sind sowohl als Automationsbaustein oder mit **ips** Steuerungen für Einzelarbeitsplätze lieferbar.

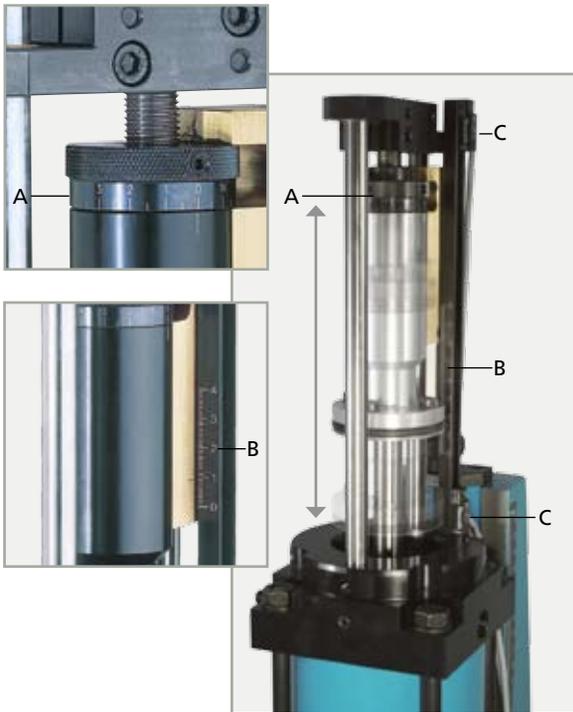
Die Bearbeitung von Blechen, Leiterplatten oder anderen sperrigen Teilen verlangt eine größere Ausladung der Pressen. XL-DA Pressen mit 250 mm und 300 mm Ausladung ermöglichen die Bearbeitung auch dieser Werkstücke. Bei hohen Teilen, die mehr Raum nach oben verlangen, werden L-DA Pressen mit bis zu 350 mm Arbeitshöhe eingesetzt. Für Maße, die außerhalb des Standards liegen, können Pressen mit Ständern in Schweißkonstruktion nach Ihren Vorgaben gefertigt werden.

DA Pressen sind praktisch wartungsfrei, da alle beweglichen Teile gelagert sind. Die Zylinder sind vorgefettet und deshalb für ölfreien Betrieb geeignet.

Qualitätsmerkmale:

- Verdrehgesicherter, hartverchromter in Teflonbuchsen geführter Stößel
- Einfache Höhenverstellung des Pressenkopfs über eine Gewindespindel und Winkelgetriebe
- Seitlich angebrachtes Maßband zum schnellen Reproduzieren von Einstellungen bei Werkzeugwechsel
- Praktisch wartungsfreie doppelwirkende Zylinder
- Zustellbare Endlagendämpfung des Zylinders
- Geräuscharm: unter 75 dB





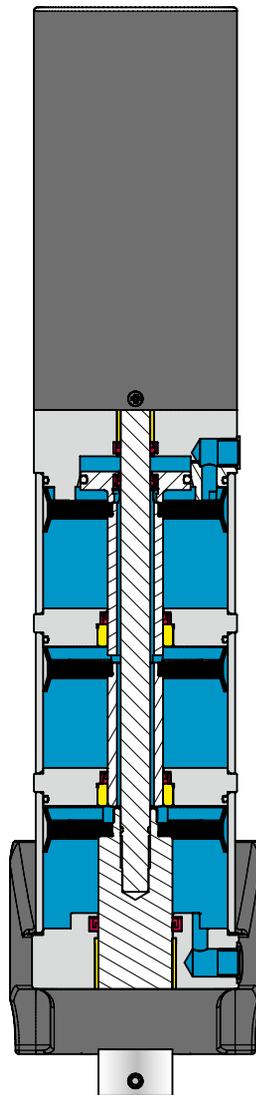
Sensoren sind nicht im Lieferumfang enthalten

Hubeinstellung bei DA Pressen

DA Pressen sind serienmäßig mit einem innovativen, präzisen und leicht zu handhabenden System ausgestattet, das genaue Hubeinstellungen ermöglicht und den Stößel gegen Verdrehen sichert.

Funktion:

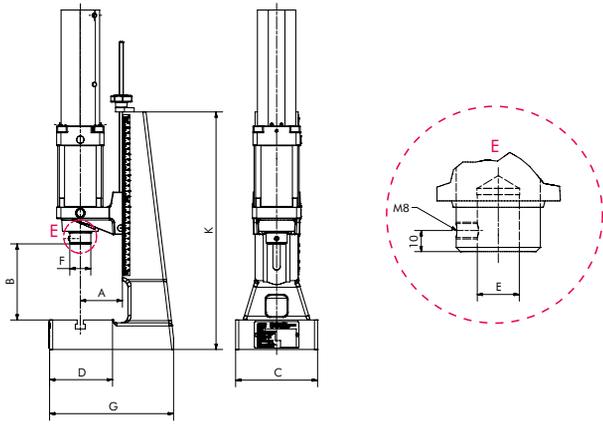
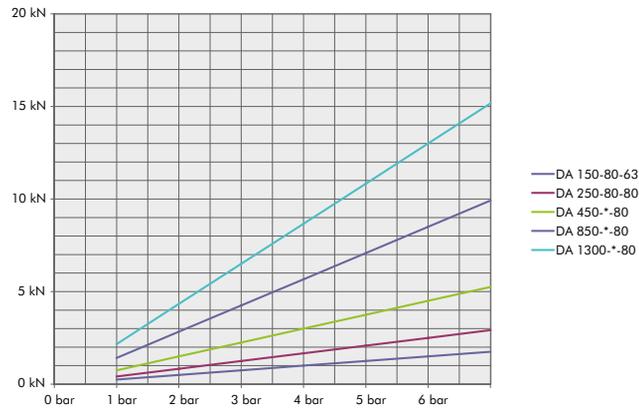
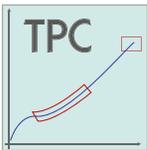
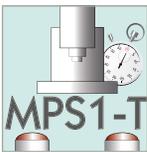
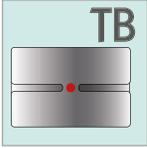
- Die Einpresstiefe kann auf 0,05 mm Ablesegenauigkeit über die gesamte Hublänge mit nur einer Skalenmutter (A) eingestellt werden. Die Hublänge lässt sich über die seitliche Skala (B) und den Nonius auf der Skalenmutter (A) ablesen.
- Die Positionsabfrage des Stößels ist mit Reed-Kontakten (C) möglich, die auf die serienmäßige Skala aufgeschoben werden.
- Die Sensoren müssen bei einer Hublängenverstellung nicht neu eingestellt werden, da die Magnete der Hublängenregulierung immer in die gleichen Endlagen fahren.



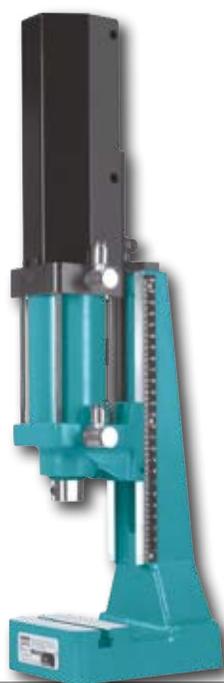
Tandemzylinder

Für größere Kräfte wird die energiegünstige Tandemzylinder-Bauweise eingesetzt. Mehrere Pneumatikzylinder werden hintereinander geschaltet und so die Kraft des Zylinders entsprechend vervielfacht. Der Luftverbrauch wird optimiert, weil der Rückhub nur über eine Zylinderkammer erfolgt. Da die Luftführung innerhalb des Pneumatik-Zylinders stattfindet, kann die Presse nur über zwei Luftanschlüsse betrieben werden.

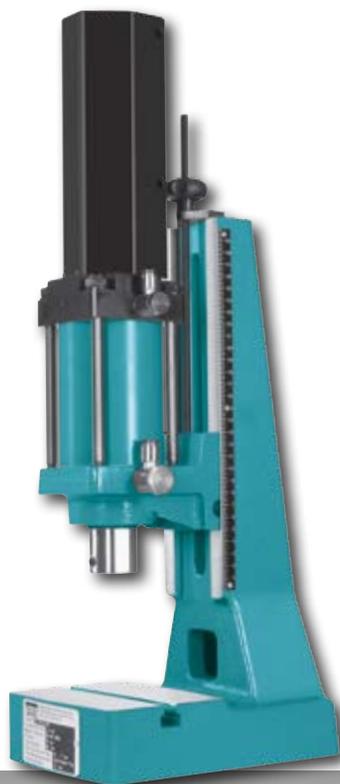
Die Extras



DA Serie mit Rundstößel L-DA Serie mit Rundstößel, Arbeitshöhe bis 350 mm



DA 150-80-63



DA 250-80-80



L-DA 1300-40-80

Typ			DA 150-80-63	DA 250-80-80	L-DA 250-80-80	DA 450-*-80	L-DA 450-*-80	DA 850-*-80	L-DA 850-*-80	L-DA 1300-*-80
Druckkraft		kN	1,5	2,5	2,5	4,5	4,5	8,5	8,5	13
Arbeitshub*		mm	80	80	80	40/60/80/ 100/120	40/60/80/ 100/120	40/60/80/ 100/120	40/60/80/ 100/120	40/60/80/ 100/120
Ausladung	A	mm	63	80	80	80	80	80	80	80
Arbeitshöhe	B	mm	40 - 215	70 - 280	65 - 390	58 - 243	65 - 350	58 - 243	65 - 350	65 - 350
Tischgröße	CxD	mm	100 x 65	157 x 115						
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	12	12	12	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	16 ^{H7} x 25	20 ^{H7} x 25						
Stößel Ø	F	mm	30	40	40	40	40	40	40	40
Luftanschluss			G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"				
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub	I		0,2	0,3	0,3	1,0	1,0	1,5	1,5	2,1
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	157 x 237	155 x 280	155 x 237	155 x 280	155 x 237	155 x 280	155 x 280
Ständerhöhe	K	mm	355	450	570	450	570	450	570	570
Gewicht		kg	ca. 11,5	ca. 25	ca. 31	ca. 28	ca. 34	ca. 31	ca. 37	ca. 40

Extras (siehe Seite 5)

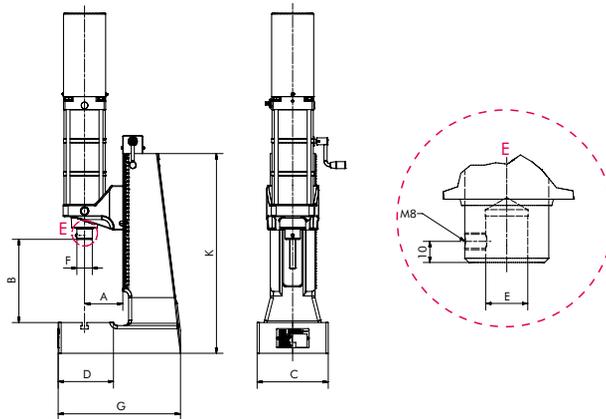
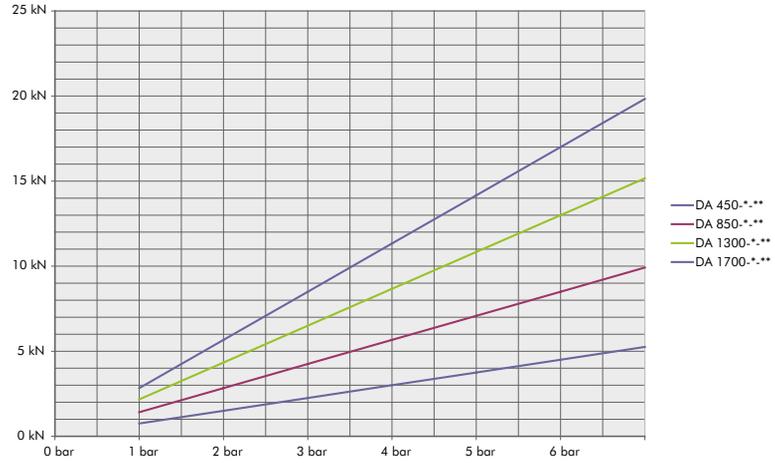
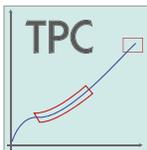
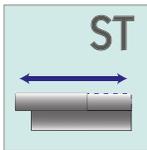
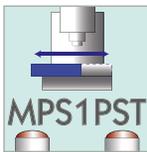
Bei Bestellung bitte angeben.

Tischbohrung 12 ^{H7}	TB								
-------------------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----

* Bei Bestellung Hublänge angeben.

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

Die Extras





DA 850-40-100



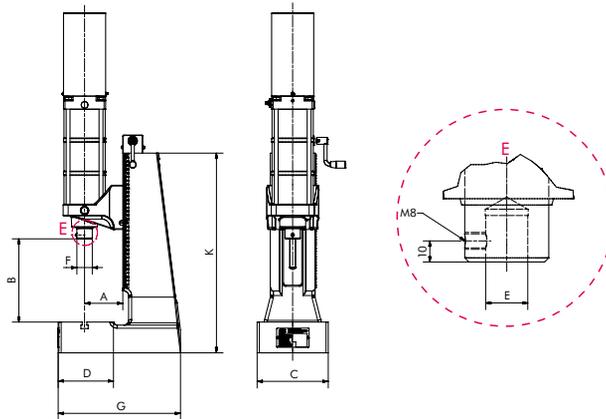
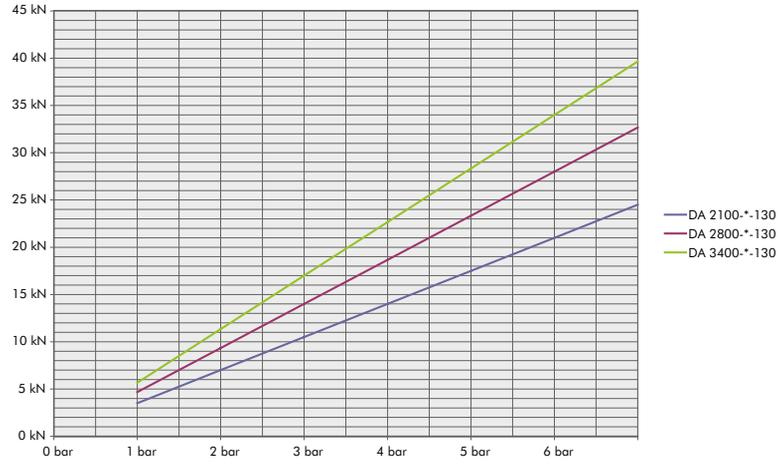
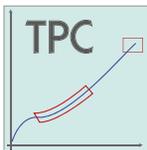
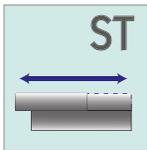
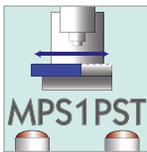
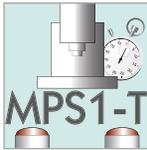
DA 1300-40-130

Typ			DA 450-*-100	DA 850-*-100	DA 1300-*-100	DA 1700-*-100	DA 450-*130	DA 850-*-130	DA 1300-*-130	DA 1700-*-130
Druckkraft		kN	4,5	8,5	13,0	17,0	4,5	8,5	13,0	17,0
Arbeitshub*		mm	40/60/80/ 100/120							
Ausladung	A	mm	100	100	100	100	130	130	130	130
Arbeitshöhe	B	mm	60 - 285	60 - 285	60 - 285	60 - 285	70 - 325	70 - 325	70 - 325	70 - 325
Tischgröße	CxD	mm	185 x 145	185 x 145	185 x 145	185 x 145	200 x 190	200 x 190	200 x 190	200 x 190
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	12	12	12	12	14	14	14	14
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	20 ^{H7} x 25							
Stößel Ø	F	mm	40	40	40	40	40	40	40	40
Luftanschluss			G 3/8"							
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	1,0	1,5	2,1	2,6	1,0	1,5	2,1	2,6
Platzbedarf	CxG	mm	185 x 320	185 x 320	185 x 320	185 x 320	200 x 385	200 x 385	200 x 385	200 x 385
Ständerhöhe	K	mm	520	520	520	520	580	580	580	580
Gewicht		kg	ca. 62	ca. 65	ca. 68	ca. 71	ca. 77	ca. 80	ca. 83	ca. 86

* Bei Bestellung Hublänge angeben.

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

Die Extras





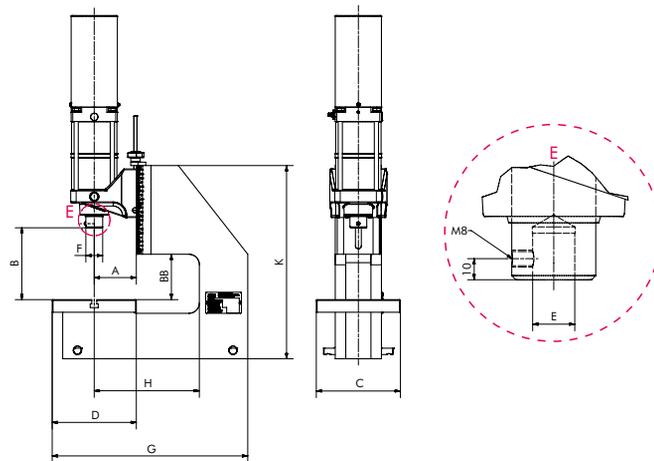
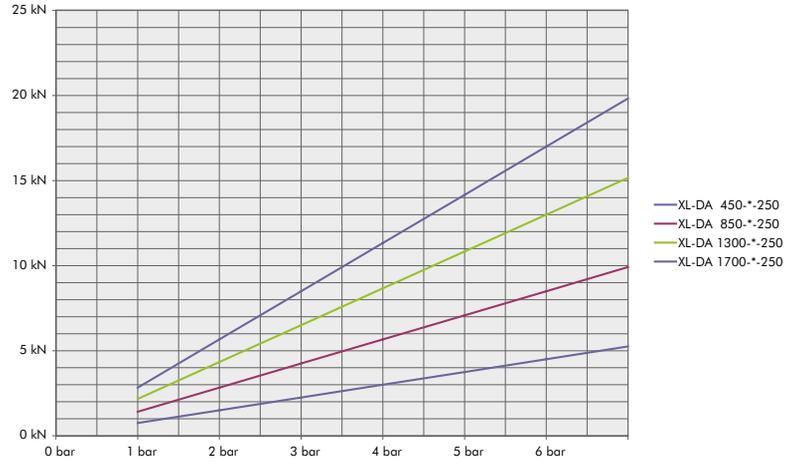
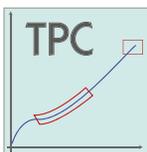
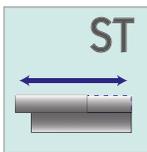
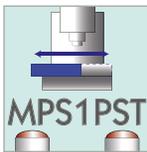
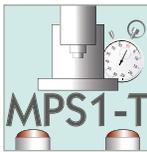
DA 3400-40-130

Typ			DA 2100- *-130	DA 2800- *-130	DA 3400- *-130
Druckkraft		kN	21,0	28,0	34,0
Arbeitshub*		mm	40/60/80/100/120	40/60/80/100/120	40/60/80/100/120
Ausladung	A	mm	130	130	130
Arbeitshöhe	B	mm	75 - 330	75 - 330	75 - 330
Tischgröße	CxD	mm	200 x 190	200 x 190	200 x 190
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	14	14	14
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	20 ^{H7} x 25	20 ^{H7} x 25	20 ^{H7} x 25
Stößel Ø	F	mm	40	40	40
Luftanschluss			G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	3,0	3,7	4,5
Platzbedarf	CxG	mm	200 x 385	200 x 385	200 x 385
Ständerhöhe	K	mm	580	580	580
Gewicht		kg	ca. 92	ca. 99	ca. 105

* Bei Bestellung Hublänge angeben.

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

Die Extras





XL – Direktwirkende Druckluftpressen
DA-Serie mit Rundstößel, mit 250 mm Ausladung

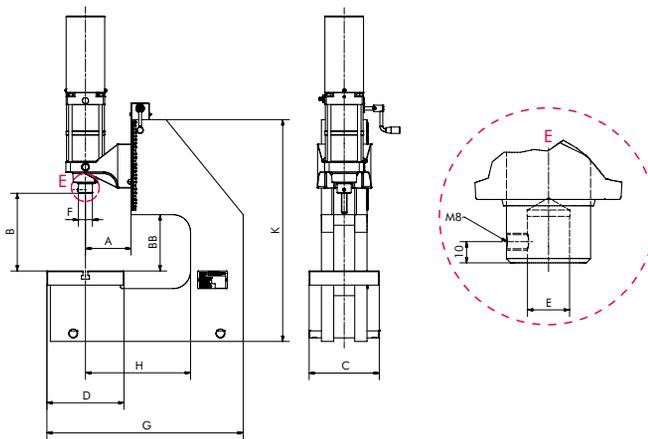
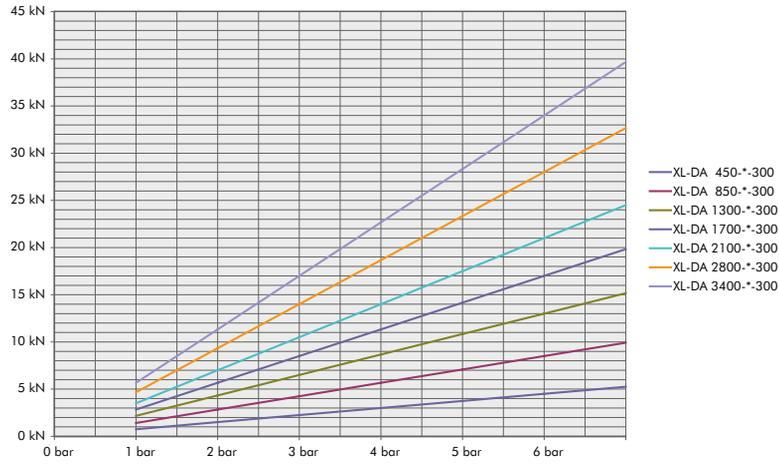
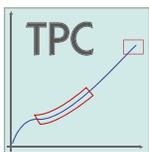
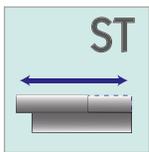
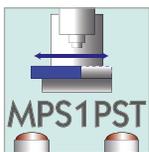
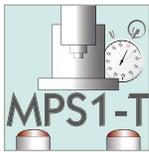
XL-DA 850-40

Typ			XL-DA 450-*-250	XL-DA 850-*-250	XL-DA 1300-*-250	XL-DA 1700-*-250
Druckkraft		kN	4,5	8,5	13,0	17,0
Arbeitshub*		mm	40/60/80/100/120	40/60/80/100/120	40/60/80/100/120	40/60/80/100/120
Ausladung	A	mm	100	100	100	100
Ausladung C-Gestell	H	mm	250	250	250	250
Arbeitshöhe	B	mm	75 - 175	75 - 175	75 - 175	75 - 175
Arbeitshöhe C-Gestell	BB	mm	100	100	100	100
Tischgröße	CxD	mm	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	12	12	12	12
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	20 ^{H7} x 25			
Stößel Ø	F	mm	40	40	40	40
Luftanschluss			G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	1,0	1,5	2,1	2,6
Platzbedarf	CxG	mm	200 x 465	200 x 465	200 x 465	200 x 465
Ständerhöhe	K	mm	465	465	465	465
Gewicht		kg	ca. 57	ca. 60	ca. 63	ca. 66

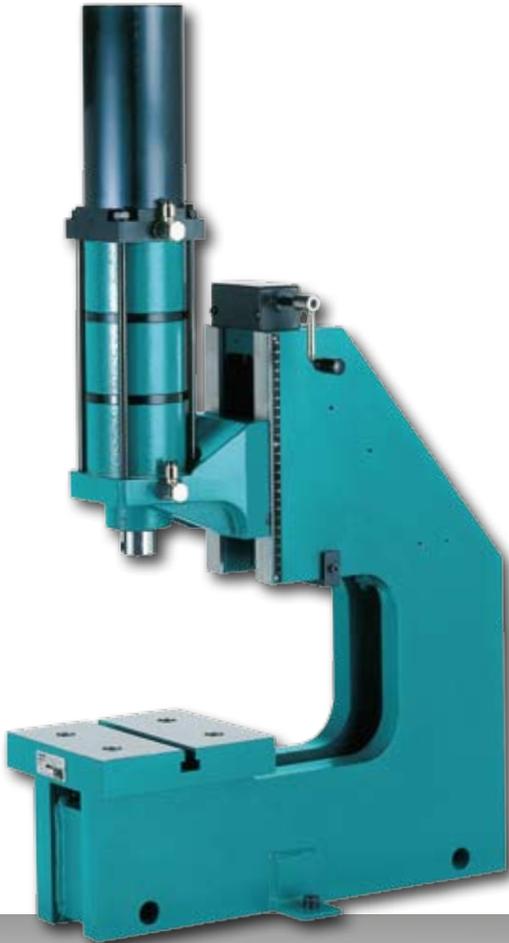
* Bei Bestellung Hublänge angeben.

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

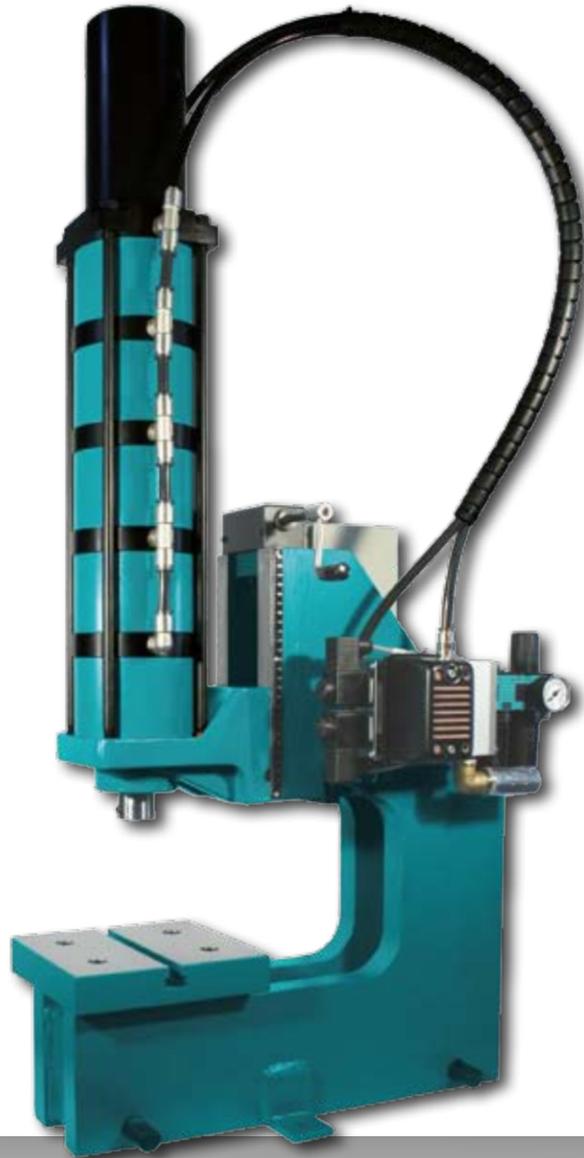
Die Extras



XL- Direktwirkende Druckluftpressen DA-Serie mit Rundstößel, mit 300 mm Ausladung



XL-DA 1300-40-300



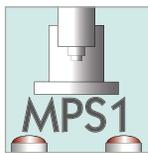
XL-DA 3400-40-300

Typ			XL-DA 450- *-300	XL-DA 850- *-300	XL-DA 1300- *-300	XL-DA 1700- *-300	XL-DA 2100- *-300	XL-DA 2800- *-300	XL-DA 3400- *-300
Druckkraft		kN	4,5	8,5	13,0	17,0	21,0	28,0	34,0
Arbeitshub*		mm	40/60/80/120	40/60/80/120	40/60/80/120	40/60/80/120	40/60/80/120	40/60/80/120	40/60/80/120
Ausladung	A	mm	130	130	130	130	130	130	130
Ausladung C-Gestell	H	mm	300	300	300	300	300	300	300
Arbeitshöhe	B	mm	140 - 175	140 - 175	140 - 175	140 - 175	130 - 275	130 - 275	130 - 275
Arbeitshöhe C-Gestell	BB	mm	158	158	158	158	158	158	158
Tischgröße	CxD	mm	200 x 220						
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	14	14	14	14	14	14	14
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	20 ^{H7} x 25						
Stößel Ø	F	mm	40	40	40	40	40	40	40
Luftanschluss			G 3/8"						
Luftverbrauch/cm Zyl. Hub		l	1,0	1,5	2,1	2,6	3,0	3,7	4,5
Platzbedarf	CxG	mm	200 x 560						
Ständerhöhe	K	mm	630	630	630	630	630	630	630
Gewicht		kg	ca. 135	ca. 138	ca. 141	ca. 144	ca. 141	ca. 158	ca. 164

* Bei Bestellung Hublänge angeben.

Ventil und Wartungseinheit nur im Lieferumfang mit Steuerung. Die Ausführung kann abweichen.

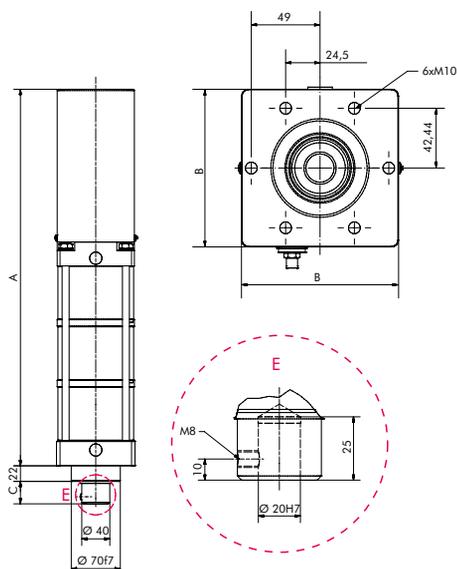
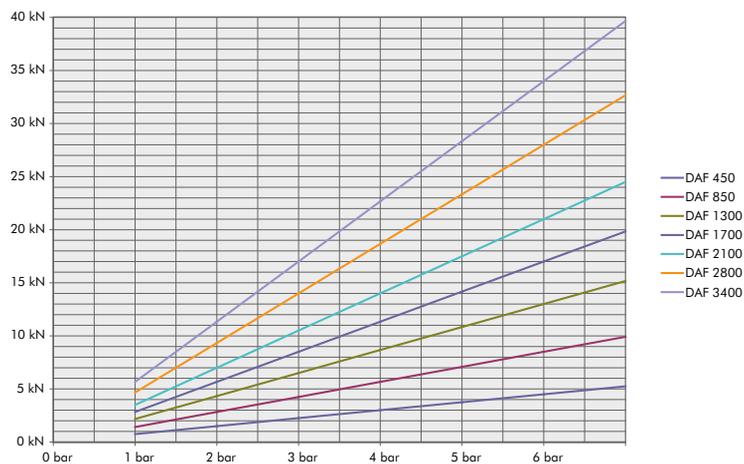
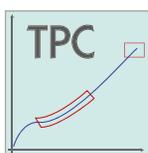
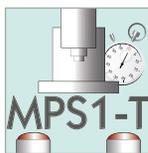
Die Extras



DAF direktwirkende Pressenzylinder mit Flansch wurden für den flexiblen Einsatz in Sondermaschinen konstruiert.

DAF Pressenzylinder sind mit allen Vorteilen von modernen Druckluftpressen standardmäßig ausgerüstet:

- Stufenlose Einstellung der Hublänge
- Zustellbare Endlagendämpfung
- Aufnahmebohrung für Werkzeuge
- Einfach zu automatisieren

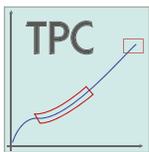
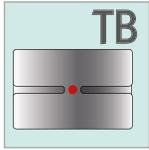




DAF-Zylinder

Typ	Druckkraft kN bei 6 bar	Rückzugskraft kN bei 6 bar	Hub mm	A mm	B mm	C mm
DAF 450-40	4,5	4	0 - 40	363	112	32
DAF 450-60	4,5	4	0 - 60	403	112	32
DAF 450-80	4,5	4	0 - 80	443	112	32
DAF 450-100	4,5	4	0 - 100	483	112	32
DAF 450-120	4,5	4	0 - 120	523	112	32
DAF 850-40	8,5	4	0 - 40	449	112	32
DAF 850-60	8,5	4	0 - 60	509	112	32
DAF 850-80	8,5	4	0 - 80	569	112	32
DAF 850-100	8,5	4	0 - 100	629	112	32
DAF 850-120	8,5	4	0 - 120	689	112	32
DAF 1300-40	13	4	0 - 40	535	112	32
DAF 1300-60	13	4	0 - 60	615	112	32
DAF 1300-80	13	4	0 - 80	695	112	32
DAF 1300-100	13	4	0 - 100	775	112	32
DAF 1300-120	13	4	0 - 120	855	112	32
DAF 1700-40	17	4	0 - 40	621	112	32
DAF 1700-60	17	4	0 - 60	721	112	32
DAF 1700-80	17	4	0 - 80	821	112	32
DAF 1700-100	17	4	0 - 100	921	112	32
DAF 1700-120	17	4	0 - 120	1021	112	32
DAF 2100-40	21	19	0 - 40	581	134	38
DAF 2100-60	21	19	0 - 60	661	134	38
DAF 2100-80	21	19	0 - 80	741	134	38
DAF 2100-100	21	19	0 - 100	821	134	38
DAF 2100-120	21	19	0 - 120	901	134	38
DAF 2800-40	28	26	0 - 40	689	134	38
DAF 2800-60	28	26	0 - 60	789	134	38
DAF 2800-80	28	26	0 - 80	889	134	38
DAF 2800-100	28	26	0 - 100	989	134	38
DAF 2800-120	28	26	0 - 120	1089	134	38
DAF 3400-40	34	32	0 - 40	797	134	38
DAF 3400-60	34	32	0 - 60	917	134	38
DAF 3400-80	34	32	0 - 80	1037	134	38
DAF 3400-100	34	32	0 - 100	1157	134	38
DAF 3400-120	34	32	0 - 120	1277	134	38

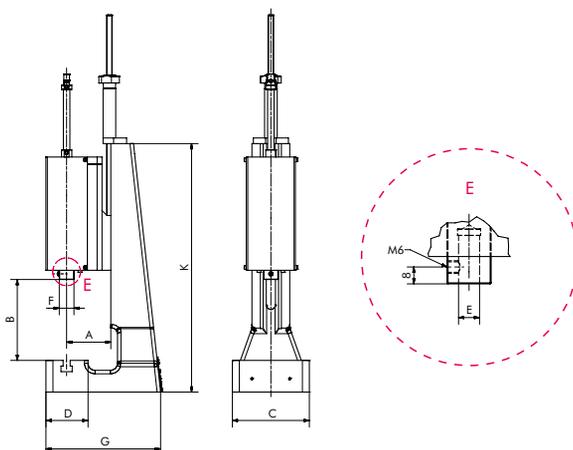
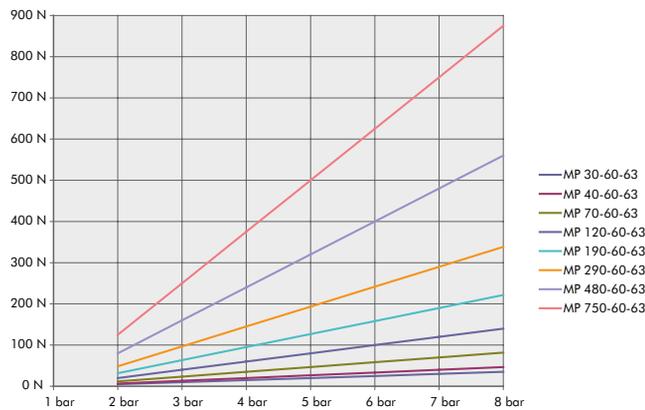
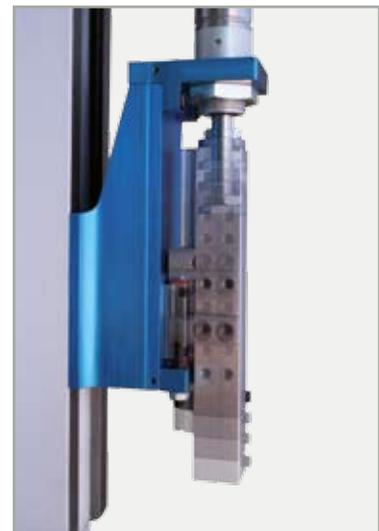
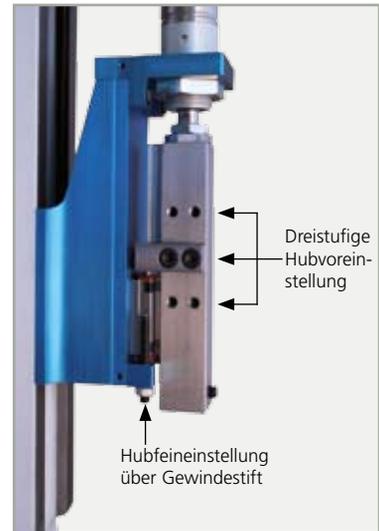
Die Extras



MicroPress® ist eine pneumatische Presse für niedere Druckkräfte mit einem stabilen Pressenständer. MicroPress® Typen sind ideal für Füge- und Formanwendungen, bei denen die Bauteile geringen Einpressdruck und präzise Hubtiefe verlangen. Wie zum Beispiel bei Anwendungen in der Medizintechnik, Elektronikfertigung und Feinstmechanik.

Qualitätsmerkmale:

- Vierkantstößel
- Präzisionsführung des Stößels
- Einstellbare Hublänge
- Höhenverstellbarer Pressenkopf
- Praktisch wartungsfreier Zylinder
- Geräuscharm





MicroPress 190-60-63

Typ MicroPress			30-60-63	40-60-63	70-60-63	120-60-63	190-60-63	290-60-63	480-60-63	750-60-63
Druckkraft		N	30	40	70	120	190	290	480	750
Arbeitshub		mm	5-60	5-60	5-60	5-60	5-60	5-60	5-60	5-60
Ausladung	A	mm	63	63	63	63	63	63	63	63
Arbeitshöhe	B	mm	43 - 208	43 - 208	43 - 208	43 - 208	43 - 208	43 - 208	43 - 208	43 - 208
Tischgröße	CxD	mm	100 x 65	100 x 65	100 x 65	100 x 65				
Nutbreite ähnlich DIN 650		mm	10	10	10	10	10	10	10	10
Stößelbohrung Ø x Tiefe	E	mm	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25	10 ^{H7} x 25				
Stößelfläche	F	mm	21 x 21	21 x 21	21 x 21	21 x 21				
Luftanschluss			M5	M5	M5	M5	G ¹ / ₈ "	G ¹ / ₈ "	G ¹ / ₈ "	G ¹ / ₄ "
Luftverbrauch/60mm Hub		l	0,04	0,06	0,08	0,16	0,24	0,38	0,64	1,0
Platzbedarf	CxG	mm	110 x 164	110 x 164	110 x 164	110 x 164				
Ständerhöhe	K	mm	355	355	355	355	355	355	355	355
Gewicht		kg	ca. 9,5	ca. 10	ca. 10	ca. 11	ca. 11	ca. 12	ca. 12	ca. 12

Extras (siehe Seite 7)		Bei Bestellung bitte angeben.								
Tischbohrung 12 ^{H7}		TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB	TB

ips hydro-pneumatische Pressen werden nur mit Druckluft angetrieben und schalten den hydraulischen Krafthub selbsttätig zu. Sie vereinen die Vorteile von pneumatischen und hydraulischen Pressen. Im pneumatisch angetriebenen Eilhub wird das Werkstück mit geringer Kraft schnell angefahren. Der hydraulische Krafthub setzt dann bei Widerstand automatisch ein.

Deshalb wird insbesondere bei diesen Modellen die eingesetzte Energie am wirtschaftlichsten genutzt. Die Funktion von hydro-pneumatischen Pressen wird auf der folgenden Seite beschrieben. Da ips hydro-pneumatische Pressen kein Hydraulikaggregat benötigen, lassen sie sich auch auf engstem Raum einsetzen. Alle hydro-pneumatischen Pressen sind mit den ips Standardsteuerungen oder mit Steuerungen nach Kundenspezifikation lieferbar.

Die Bearbeitung von Blechen, Leiterplatten oder anderen sperrigen Teilen verlangt eine größere Ausladung der Pressen. XL-HP Pressen mit 300 mm Ausladung ermöglichen die Bearbeitung auch dieser Teile. Für Maße, die außerhalb des Standards liegen, können Pressen mit Ständern in Schweißkonstruktion nach Ihren Wünschen gefertigt werden.

Qualitätsmerkmale:

- Verdrehgesicherter, gehärteter Stößel
- Lange, gehonte Stößelführung für höchste Präzision
- Zwei Krafthublängen stehen als Standard zur Verfügung
- Einfache Höhenverstellung des Pressenkopfs über eine Gewindespindel und Winkelgetriebe
- Seitlich angebrachtes Maßband zum schnellen Reproduzieren von Einstellungen bei Werkzeugwechsel
- Geräuscharm: unter 75 dB

